# La nueva tecnología de Federal-Mogul Powertrain asegura un sellado de junta de turbocompresor eficaz

***Las juntas para turbos diésel y gasolina se optimizan gracias a un nuevo proceso de fabricación que soluciona los problemas de uniformidad de sellado resultantes de la soldadura de diferentes materiales***

Herdorf (Alemania), 5 de noviembre de 2015… Federal-Mogul Powertrain, una división de Federal-Mogul Holdings Corporation (NASDAQ:FDML), ha superado un reto cada vez más común de las bridas de salida del turbocompresor en los que las juntas incluyen múltiples capas. La compañía ha desarrollado un nuevo proceso de fabricación que elimina los problemas de sellado que pueden surgir al soldar materiales disímiles.

“Existe un reto desde el punto de vista de la calidad de producto que surge del uso de las juntas del turbocompresor fabricadas a partir de varias capas”, ha explicado Thorsten Schäfer, Director de Ingeniería Global de Escudos Térmicos Rígidos de Federal-Mogul Powertrain. “Cuando se suelda acero inoxidable y acero recubierto de aluminio puede darse una reacción que compromete la integridad del sellado en la pieza resultante. Una reciente optimización del diseño ha abierto la puerta a este nuevo proceso de soldadura lo que ha permitido eliminar el problema”.

La junta de brida de salida del turbocompresor incluye una capa de distancia de acero gruesa recubierta de aluminio para resistir los efectos de la corrosión y reflejar el calor, sellada en ambos lados por capas de acero inoxidable funcionales, cada una de ellas con un burlete de estanqueidad. Para evitar manipular múltiples partes separadas, se sueldan las tres capas conjuntamente, pero esto puede acarrear problemas ya conocidos con la uniformidad del sellado porque el recubrimiento de aluminio puede reaccionar durante la soldadura, creando burbujas que generan irregularidades notables en la cara sellada, lo que provoca variaciones en la presión de contacto.

La solución de Federal-Mogul Powertrain es la de eliminar tres agujeros de la capa de distancia y crear tres nuevos en ambas capas de sellado. Esto asegura una posición precisa de los

elementos separados, permitiendo que las capas externas funcionales sean soldadas por puntos la una a la otra directamente a través de los agujeros sin por ello afectar al material en la capa de distancia, unificando así todo el conjunto.

El nuevo proceso lleva varios meses implementándose a gran escala con éxito en la planta de producción de la compañía situada en Herdorf (Alemania). Según Federal-Mogul Powertrain, este proceso será igual de efectivo para otro gran número de aplicaciones en las que las capas funcionales de la junta se combinan con una capa de distancia revestida o un escudo térmico, tanto en motores diesel como gasolina.

“Desarrollos como esta nueva tecnología de junta múltiple demuestran el compromiso de Federal-Mogul Powertrain de ofrecer soluciones robustas a los problemas que van surgiendo”, ha declarado Gian Maria Olivetti, Director de Tecnología de Federal-Mogul Powertrain. “Sea cual sea el problema, contamos con la experiencia y los conocimientos para responder rápidamente a las necesidades de los clientes, como es el caso del incremento de temperatura en el compartimento del turbocompresor”.

**Acerca de Federal-Mogul**

Federal-Mogul Holdings Corporation (NASDAQ:FDML) es un proveedor internacional líder de productos y servicios para los constructores y los proveedores de servicios de vehículos y equipamiento en el sector de la automoción para vehículos comerciales ligeros, medianos y pesados, náuticos, ferroviarios, aeroespaciales, generadores de potencia y mercados industriales. Los productos y servicios de la compañía permiten incrementar el ahorro de combustible, la reducción de emisiones y la mejora de la seguridad en los vehículos.

Federal-Mogul opera en dos divisiones de negocio independientes, cada una con un director ejecutivo que informa al Consejo de Administración de Federal-Mogul.

Federal-Mogul Powertrain diseña y fabrica componentes de powertrain de equipo original y productos de protección de sistemas para aplicaciones de automoción, vehículos pesados, industriales y transporte.

Federal-Mogul Motorparts comercializa y distribuye una amplia gama de productos con más de 20 de las marcas más reconocidas en el mercado internacional de la posventa, a la vez que suministra productos de frenado, chasis, escobillas y otros componentes a los constructores de equipo original. La compañía comercializa las siguientes marcas de posventa: las escobillas limpiaparabrisas ANCO®, las bujías, escobillas y filtros Champion®, los productos para motor AE®, Fel-Pro®, FP Diesel®, Goetze®, Glyco®, Nüral®, Payen® y Sealed y Power®, recambios de dirección y suspensión MOOG®, y los productos de frenado Ferodo®, Jurid® and Wagner®.

Federal-Mogul fue fundada en Detroit en 1899 y mantiene sus oficinas centrales en Southfield (Michigan, EEUU). La compañía cuenta con una plantilla de más de 45.000 personas en 34 países. Para más información, rogamos visite nuestra página web: www.federalmogul.com

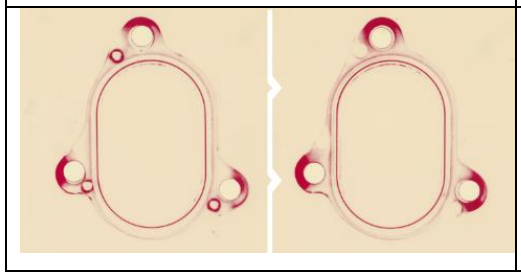
###

**CONTACTO:**


Cynthia Fernández
Directora de FA comunicación
Tel: +34 91 413 28 35
E-mail: cynthia@facomunicacion.com

Ursula Hellstern
Federal-Mogul Corporate Communications EMEA
Tel: +49 (611) 201 9190
E-mail: ursula.hellstern@federalmogul.com


**IMÁGENES:**

| | |
|---|---|
| | La eliminación de tres agujeros en la capa de distancia y la creación de tres más en las capas de sellado permite que las capas externas funcionales sean soldadas por puntos la una a la otra sin que afecte al material en la capa de distancia, unificando así todo el conjunto. |
|  | La prueba de presión de la película Fuji muestra claramente la eliminación de los puntos de la soldadura, asegurando que no haya una reducción de la línea de carga en el burlete de estanqueidad que interfiera con el comportamiento del sellado. |