



comunicado de prensa

Lunes 19 de mayo de 2025

Texaco® VARTECH® Industrial System Cleaner respalda las operaciones de los clientes en toda Europa

El limpiador de sistemas industriales VARTECH de Texaco está ayudando a clientes de sectores industriales clave a mantener la eficiencia de su maquinaria al tratar activamente la formación de barniz. VARTECH Industrial System Cleaner es una solución de limpieza de depósitos de alta calidad diseñada para añadirse directamente a sistemas de turbinas, compresores o hidráulicos durante su funcionamiento, facilitando la eliminación de barniz y lodos antes del mantenimiento programado con cambio de aceite. El equipo técnico de campo de Texaco ha logrado recientemente resultados significativos para clientes de sectores como la generación de energía, petróleo y gas, así como procesamiento químico.

Planta de incineración de residuos, Suecia

En una planta de incineración de residuos en Suecia, una turbina de vapor antigua funcionaba con una mezcla de aceites para turbina. Aunque la turbina estaba bien mantenida, existía un posible riesgo de formación de barniz debido a su antigüedad. Para asegurar un rendimiento óptimo, la planta decidió limpiar el sistema de aceite de la turbina primero con Texaco VARTECH Industrial System Cleaner a fin de garantizar condiciones óptimas para el aceite Texaco GST Advantage EP 46 en caso de que ya existieran depósitos. Después de añadir un 10 % de la formulación VARTECH y circularla durante tres semanas, el sistema fue limpiado eficazmente, como se evidenció visualmente por la eliminación de barniz en el elemento del filtro, el conducto del aceite y el tanque, respaldado además por datos de análisis del aceite usado.

Instalación de procesamiento químico, Suecia

El equipo técnico de Texaco fue invitado a una instalación de procesamiento químico tras recibir informes sobre un aumento de temperatura en un cojinete dentro de un sistema de

compresores. Esto suponía un problema potencialmente importante ya que la temperatura del cojinete seguía aumentando y había superado los 110 °C. El equipo de Texaco recomendó la aplicación de VARTECH Industrial System Cleaner en una concentración del 10 %, con el objetivo de controlar la temperatura del cojinete hasta la siguiente parada programada. Trabajando estrechamente con el equipo de mantenimiento in situ y tras diversas intervenciones relacionadas con el aceite y el limpiador VARTECH, el equipo de Texaco logró reducir la temperatura a aproximadamente 105 °C. Las intervenciones también frenaron la tendencia ascendente de la temperatura del cojinete, lo que permitió que el sistema siguiera funcionando sin incurrir en los costes y pérdida de tiempo de una parada no programada.

Planta de procesamiento químico, Países Bajos

Una gran planta de procesamiento químico en los Países Bajos enfrentó un aumento de temperatura en los cojinetes de un compresor impulsado por una turbina de vapor. Los cojinetes no estaban programados para ser reemplazados hasta dentro de tres años, pero mostraban una tendencia ascendente de temperatura, lo que generó preocupación sobre si el equipo podría funcionar hasta el siguiente mantenimiento programado. Los expertos técnicos de Texaco evaluaron la situación y concluyeron que las tendencias de temperatura y evolución de los datos eran consistentes con la posibilidad de presencia de barniz en los cojinetes. Según las especificaciones de la operación, recomendaron aplicar VARTECH Industrial System Cleaner al 7 % de concentración durante una operación de limpieza de seis días. Las temperaturas se registraron en tres puntos de datos y mostraron una disminución general. El cliente consideró el tratamiento un éxito, tanto por revertir la tendencia ascendente de temperatura como por estabilizar el sistema. Las temperaturas seguirán siendo monitoreadas hasta la próxima fecha de mantenimiento programada, pero hasta la fecha, el producto VARTECH Industrial System Cleaner ha ahorrado tiempo y costosas intervenciones prematuras al operador de la planta.

Turbina de gas, Mar Báltico

En una plataforma fija en el mar Báltico, una turbina experimentaba temperaturas elevadas en los cojinetes de salida y un mayor consumo de filtros. Gracias a los datos proporcionados por el Programa de Análisis de Aceite Lubewatch de Texaco, y con la ayuda del distribuidor local, el equipo técnico de campo de Texaco aconsejó que el uso de aceite nuevo por sí solo no resolvería el problema. El equipo técnico recomendó añadir Texaco VARTECH Industrial System Cleaner al 15 % de concentración durante un período de cuatro a ocho semanas.

Tras la aplicación del limpiador, la temperatura del cojinete de salida disminuyó de más de 100 °C a alrededor de 93 °C en cuatro días. Durante las siguientes cuatro semanas de

limpieza, la temperatura del cojinete de entrada aumentó inicialmente pero comenzó a disminuir nuevamente después de diez días. Un ligero aumento en la presión diferencial sobre el filtro de aceite indicó la presencia de barniz. Tras considerarse exitosa la limpieza, se detuvo la turbina, se drenó el aceite, se enjuagó el sistema y se rellenó con GST Advantage EP nuevo. La reducción de la temperatura en el cojinete de salida indicó una eliminación exitosa del barniz.

Con la experiencia y asistencia del equipo de soporte técnico de campo de Texaco, el VARTECH Industrial System Cleaner de Texaco ha sido implementado con éxito en una variedad de entornos operativos. En muchos casos, ha ayudado a combatir eficazmente la formación de barniz y a controlar la temperatura, mejorando así el rendimiento y la fiabilidad de la maquinaria. Añadir VARTECH Industrial System Cleaner antes del próximo cambio de aceite ayuda a garantizar que el aceite nuevo no se vea afectado por un sistema con posibles depósitos o barniz. Esto, a su vez, ayuda a evitar efectos negativos en el aceite nuevo y a mantener la eficiencia operativa.

Para más información sobre Texaco VARTECH Industrial System Cleaner, por favor visita esta [página](#)

Acerca de Chevron

Chevron es una de las empresas energéticas integradas líderes en el mundo. Creemos que la energía asequible, fiable y cada vez más limpia es esencial para lograr un mundo más próspero y sostenible. Chevron produce petróleo crudo y gas natural; fabrica combustibles para el transporte, lubricantes, productos petroquímicos y aditivos; y desarrolla tecnologías que mejoran nuestro negocio y la industria. Estamos enfocados en reducir la intensidad de carbono en nuestras operaciones y hacer crecer negocios con menos carbono junto con nuestras líneas de negocios tradicionales. Más información sobre Chevron en www.chevron.com.

Chevron tiene una sólida herencia de más de 100 años de experiencia en Europa y comercializamos nuestros productos lubricantes con la marca Texaco®. Con su tecnología avanzada, los lubricantes Texaco impulsan el rendimiento a través de una amplia gama de aceites de motor para automóviles, aceites de motor diésel de servicio pesado para camiones, anticongelante, refrigerantes y una amplia gama de lubricantes industriales, bajo Havoline®, Delo®, HDAX®, VARTECH® y Techron®, que atienden a conductores y empresas a nivel mundial. Para más información, visite nuestro sitio web <https://www.texacolubricants.com>.

###

Contacto: Cynthia Fernández -- 91 413 28 35 -- cynthia@facomunicacion.com